

wytworzony z piasku w postaci wypełniacza „zatopionego” w matrycy uzyskanej z surowca, do produkcji którego stosowany jest polietylen (LLDPE, LDPE, MDPE) i polipropylen (PP). Powstała w ten sposób masa charakteryzuje się dużą wytrzymałością, małą gęstością, praktycznie zerową nasiąkliwością i higroskopijnością. Za pomocą formowania wytwarza się z niej produkt finalny.

Technologia wytwarzania polega na dokładnym wymieszaniu w mieszalniku rurowym przesuszonego mialkiego piasku z polietylenem (rozdrobnionym, zgranulowanym lub dartym) przy jednoczesnym podgrzewaniu do wymaganej (kontrolowanej) temperatury plastyczności polietylenu, z jednoczesnym mieszaniem. Otrzymaną w ten sposób masę podaje się do odpowiedniej formy i nadaje jej pożądaną kształt odpowiednim ciśnieniem prasy, chłodząc obustronnie formę zimną wodą. Woda technologiczna chłodząca krąży w obiegu zamkniętym i jest chłodzona pompą ciepła, a uzyskane ciepło przeznaczane jest do celów socjalnych.

Przetwarzanie surowca odbywa się przy zastosowaniu ściśle określonych parametrów procesu. Tworzywo podgrzewane jest do temperatury plastyczności (130 - 165°C), a poniżej temperatury rozkładu polimeru (300°C). Tworzywa nie należy poddawać zbyt długiemu działaniu podwyższonej temperatury gdyż przegrzanie tworzywa powyżej temperatury degradacji powoduje pogorszenie właściwości użytkowych wyrobu na skutek zmniejszenia masy cząsteczkowej polimeru.

Zgodnie z założeniem technologii najlepsze efekty uzyskuje się przy składzie mieszaniny piasku i polietylenu w proporcjach około 70% piasku i około 30% polietylenu, plus ewentualne uzupełnienie środkami barwiącymi,

Produkcja jest proekologiczna, gdyż:

1. nie wytwarza gazów będących produktem spalania,
2. nie wytwarza odpadów, gdyż wszelkie braki produkcyjne, po ich zmieleniu wykorzystywane są jako pełnowartościowy surowiec,
3. nie powoduje nadmiernego zużycia wody, gdyż chłodzenie odbywa się w cyklu zamkniętym,
4. umożliwi zagospodarowanie odpadów polimerowych bez konieczności ich utylizacji.

Innowacyjność i proekologiczność naszego produktu została doceniona na różnych targach i konkursach budowlanych. W załączeniu otrzymane nagrody dla spółki Tileco, z którą mamy podpisaną umowę współpracy /zał. Nr 1/

Roczna moc przerobowa instalacji: 1000 Mg

Technologia została opisana w punkcie powyżej.

/W punkcie tym należy opisać technologię, jaka zostanie zastosowana do realizacji przedsięwzięcia. Dotyczy on tylko niektórych przedsięwzięć (instalacji)

4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

Nie przewiduje się wariantów planowanego przedsięwzięcia.

/W punkcie tym należy przedstawić informacje o ewentualnych wariantach planowanego przedsięwzięcia.

Należy przy tym podkreślić, że w przypadku, kiedy przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach będzie przeprowadzana ocena oddziaływania na środowisko - konieczne będzie szczegółowe opisanie analizowanych wariantów planowanego przedsięwzięcia (w